

LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) Nr. 001/2024	Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH 4463 Großraming 40 Zwischenlager Hintstein
<p>1. Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:</p> <p>RB II 0/63 U6 U-A RMH III 0/63 U10 U-A RA II 0/32 U-A RA III 0/22 U-A</p> <p>2. Verwendungszweck:</p> <p>Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Güteklasse gemäß ÖNORM 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung GBGI II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</p> <p>3. Hersteller:</p> <p>Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH - 4463 Großraming 40 Zwischenlager: Gst.Nr. 382/1 KG Hintstein 4463 Großraming</p> <p>4. Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:</p> <p>System 2+</p> <p>5a. Harmonisierte Norm:</p> <p>EN 13242:2002+A1:2007</p> <p>5b. Notifizierte Stelle:</p> <p>TVFA-Zert der TU-Graz Notified Body 1379</p> <p>6. Erklärte Leistung:</p> <p>Wesentliche Merkmale: siehe CE-Kennzeichnung Leistung: siehe CE-Kennzeichnung Harmonisierte Technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007</p> <p>7. Angemessene technische Dokumentation: ---</p>	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:
Bmst. Jürgen Haider, Geschäftsführender Gesellschafter

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40

Zwischenlager Hintstein

Wesentliche Merkmale	RB II 0/63 U6 U-A	RMH III 0/63 U10 U-A	
Verwendungszweck	U6	U10	
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 75	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD	
Anteil gebrochener Körnern			
4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀	NPD	
Raumbeständigkeit			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M-%	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	RC ₉₀ , RCUG _{NR} , RB _{NR} , RA _{NR} Rg ₂ -, X ₁ -, FL ₅ -	RC _{NR} , RCUG _{NR} , RB _{NR} , RA ₁₀ - Rg ₂ -, X ₁ -, FL ₅ -	
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A	U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	
Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	WA ₂₄ ≤ 4 M-% (F ₄)	NPD	

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007

Gebrüder Haider Bauunternehmung GmbH
4463 Großraming 40

Zwischenlager Hintstein

Wesentliche Merkmale	RA II 0/32 U-A	RA III 0/22 U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte			
4.2 Korngruppe	0/32	0/22	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 75	
4.4 Kornformkennzahl	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	
Reinheit			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{NR}	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD	
Anteil gebrochener Körnern			
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen			
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit			
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit Von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerkschlacke beeinträchtigen	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/-saugvermögen			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt			
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R _{CNR} , R _{CUGNR} , R _{b10-} , R _{a80} ^c R _{g2-} , X ₁₋ , FL ₅₋	R _{CNR} , R _{CUGNR} , R _{b10-} , R _{a80} ^c R _{g2-} , X ₁₋ , FL ₅₋	
6.4 Wasserlöslichem Sulfat	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern.	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb			
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	
Gefährliche Stoffe:			
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-A	
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A	U-A	
Frostbeständigkeit			
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	
Bindemittelgehalt			
-Löslicher Bindemittelgehalt	≥ 3,0 M.-%	NPD	
Freiwillige Angabe	c Masseanteil von mindestens 90 % der Masse		

harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002+A1:2007